

# I.R.M. S.r.l.

Industria raccorderie metalliche







La I.R.M. S.r.l. è stata costituita nel 1977 e nasce dall'esperienza del titolare Pozzi Ivolo, fondatore di una torneria meccanica già nel 1954.

Un'esperienza di più di cinquant'anni nel settore specifico rappresenta un traguardo importante, considerando che l'affermazione conseguita è proporzionale all'impegno mantenuto.

Inoltre la pluriennale esperienza della Dirigenza e delle maestranze ha permesso alla I.R.M. S.r.l. di mantenere nel tempo un rapporto fiduciario con la Clientela abituale.

Specializzata nella produzione di raccorderia per oleodinamica con filettature Gas, Cilindriche, NPTF, JIC, curve a 45° e 90° saldobrasate, per tubi a bassa-alta ed altissima pressione (Norme SAE), la I.R.M. S.r.l. per la sua produzione si avvale di maestranze d'alta specializzazione, utilizzando macchinari ad alta precisione come :

Torni Biglia tre assi a controllo numerico con passaggio barra a Ø 70  
Tornio Biglia tre assi a controllo numerico da ripresa fino a Ø 200  
Pinzatrici dadi Finpower  
Pinzatrici per l'assemblaggio componenti per saldobrasatura

I materiali utilizzati nella produzione sono : acciaio ad alta velocità al piombo, acciaio inox, ottone.

La produzione viene effettuata esclusivamente con riferimenti a specifiche tecniche come da capitolato e come da disegni del Cliente.

*The I.R.M. L.t.d. was founded in 1977 thanks to the experience of its owner Pozzi Ivolo, who founded the first mechanical workshop in 1954.*

*More than fifty-year-old experience in this particular field is an important goal, considering that the success achieved is proportional to the commitment maintained in the years.*

*Besides, the multi-years experience of management and workmanship has allowed I.R.M. Ltd to preserve its reliability with its habitual clients.*

*Being specialised in the production of hydraulic pipe fittings with Gas, Cylindrical, NPTF, JIC, screw threads 45° and 90° curve braze welding, low-and high-pressure tubes (SAE standards) I.R.M. Ltd makes use of highly specialised workmanship and high-precision machinery such as :*

*Numerical control lathe with three returns axes with passage diameter bar Ø 70  
Numerical control lathe resumption axes pick-up with passage diameter bar Ø 200  
Pincers nut Finpower  
Pincers for the assembly of components for braze welding.*

*The materials used are: free-cutting leaded steel, stainless steel, brass.*

*We manufacture all kind of pipe fittings exclusively with reference to contract or according to customer specifications.*

## La nostra produzione

Gli aspetti che maggiormente caratterizzano la nostra produzione sono :

- la produzione di piccole e medie serie
- la produzione di raccordi speciali (sempre su specifica e disegno del Cliente)

Le lavorazioni esterne vengono affidate a fornitori qualificati e riguardano :

- la passivazione eseguita secondo le nuove norme europee con eventuali protezioni Finigard
- la saldobrasatura – saldatura Tig – saldatura Mig
- la ricottura (quando richiesta)

Dato l'aspetto puramente tecnico, l'attenzione viene sempre posta :

- alla qualità dei materiali di partenza
- alle lavorazioni interne e relativi controlli
- alle lavorazioni esterne
- ai trattamenti termici e galvanici
- alla capacità professionale del personale che, nell'insieme, costituiscono l'essenziale qualità della nostra raccorderia.

Le nostre forniture sono accompagnate, qualora richiesto, da Certificato di Collaudo.

Inoltre abbiamo il piacere di informarVi che la ns. Società è certificata in conformità alla norma UNI EN ISO 9001 – Edizione 2008 per il seguente campo di applicazione: EA17



UNI EN ISO 9001



## our production

*The distinctive features of our production are :  
Small and medium mass production  
Production of special pipe fittings (according to customer specifications)*

*External manufacturing is committed to qualified suppliers and concerns:*

- Passivation carried out according to the new European standards and eventual Finigard protection
- Brazing welding, gas tungsten arc welding, gas metal arc welding (TIG/MIG)
- Annealing (on demand)

*We always pay attention to the following details that constitute the essential part of our workshop.*

- High quality of the materials
- Internal workmanship and relative controls
- External workmanship
- Heat and galvanic treatment
- High professional qualities of the staff

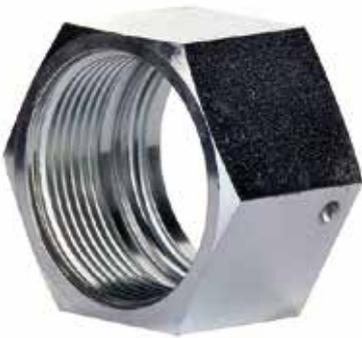
*On demand our supplies are accompanied by the Certificate of testing .*

*Besides, we are delighted to inform you that our company is certificated in accordance with UNI EN ISO 9001 standards – edited in 2000 for the following field of application : EA17*





codolo maschio con varie filettature  
(GAS - NPT - METRICA - BSP - JIC)



dado a spinare



curve con saldatura a TIG



nipples con varie filettature  
(GAS - NPT - METRICA - BSP - JIC)



femmina diritta per dado a battuta



particolari in ottone



brasatura a forno

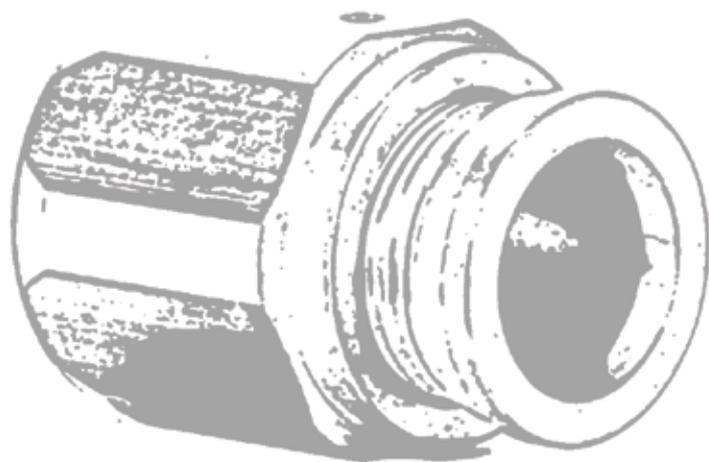


curva saldo brasata a forno



curva saldo brasata a forno





**I.R.M. S.r.l.**  
**Industria Raccorderie Metalliche**

Via Piatè, 12 - 21029 Vergiate (VA)  
Tel. +39 0331 948721  
Fax +39 0331 1582160  
info@irmsrl.com

C.F. 03752460158  
P.IVA 00746660125  
R.E.A. 151979  
REG. IMP. VA 03752460158  
Cap. Soc. € 90.000,00 i.v.